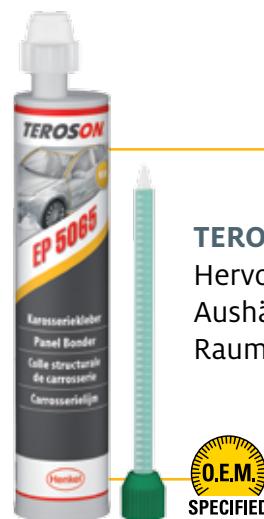


TEROSON EP 5065

Hochfester Strukturklebstoff für die Karosseriereparatur

TEROSON EP 5065 ist ein 2K-Epoxidharzklebstoff, der für die Karosserie-reparatur entwickelt wurde. Er erzielt hohe Festigkeiten und bietet gleichzeitig ausgezeichneten Korrosionsschutz. Er kann auf Stahl und Aluminium ohne Primer eingesetzt werden. Der lösungsmittelfreie Klebstoff wird besonders zum Verkleben von Dächern, Schwellern und Seitenwänden empfohlen.



TEROSON EP 5065

Hervorragende Festigkeit für die Karosseriereparatur.
Aushärtezeit: 30 Minuten bei 80 °C oder 48 Stunden bei 23 °C Raumtemperatur.



Schnelle und gründliche Oberflächenvorbereitung



Einfache Verarbeitung mit Statikmixer



Kurze Aushärtezeit durch Wärme



Schulungen & Arbeitsanleitungen
www.fahrzeug-instandhaltung.at

Die technischen Angaben dienen nur Informationszwecken. Für Empfehlungen und Unterstützung bei der Erstellung von Spezifikationen wenden Sie sich bitte an Ihre Henkel Ansprechpartner im Technischen Service vor Ort. Vor der Verarbeitung der Produkte ist es erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten. Änderungen, Druckfehler und Irrtum vorbehalten. Except as otherwise noted, all marks used above in this printed material are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and/or its affiliates in the US, Germany, and elsewhere. © Henkel AG & Co. KGaA



www.fahrzeug-instandhaltung.at
www.loctite.at
e-mail: loctite.at@henkel.com
Fax: (+43) 1 711 04 4194
Tel.: (+43) 1 711 04 0
A-1030 Wien
Erdbergstraße 29
Europe GmbH
Henkel Central Eastern

LOCTITE
BONDERITE
TECHNOMELT
TEROSON
LAQUENCE

TEROSON

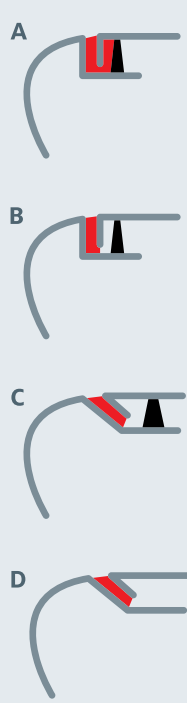
Dachverklebung

Schritt-für-Schritt Arbeitsanleitung



Dachverklebung

Schritt-für-Schritt Arbeitsanleitung



Es gibt mehrere Rahmenkonstruktionen und Reparaturmethoden für den Dach austausch. Diese Schritt-für-Schritt Anleitung mit den dazugehörigen Bildern zeigt die Reparatur von lasergelöteten Dächern mit der Rahmenkonstruktion C. Die nachstehenden Beschreibungen enthalten auch Hinweise auf andere Rahmenkonstruktionen.

Befolgen Sie immer die Anweisungen des Automobilherstellers.

- TEROSON EP 5065
- TEROSON PU 8597 HMLC
- Karosserieflansch und Dach

A, B, C Scheibenklebstoffraupe als Hilfsmittel zur Höhenjustierung der Dachhaut, sowie als Klebstoffdamm bei Konstruktionen A
C, D Selbstjustierende Dächer



TEROSON EP 5065 Karosseriekleber

- Hochfester 2K-Epoxidklebstoff
- Topfzeit: ca. 60 Minuten
- Aushärtezeit: 30 Minuten bei 80 °C oder 48 Stunden bei 23 °C Raumtemperatur
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Lösungsmittelfrei
- OEM-spezifisiert
- Erhöhte Standfestigkeit

Anwendung:

- Zum hochfesten Verkleben von metallischen Karosseriebauteilen, wie bspw. Dächer oder Seitenwände
- Verkleben von Stahlblech, Aluminium, KTL-Beschichtungen
- Punktschweißbar
- Generiert hervorragenden Korrosionsschutz auf blankem Metall
- Verbessertes Crashverhalten
- Erhöhte Tief- und Hochtemperaturfestigkeit

Gebindegröße: Kartusche 198 ml
IDH-Nr.: 1972484



TEROSON VR 20
IDH-Nr. 1696704
Vorbereitung von Klebeflächen.



TEROSON PU 8597 HMLC
IDH-Nr. 1467800
Scheibenklebstoff zur Höhenjustierung der Dachhaut.



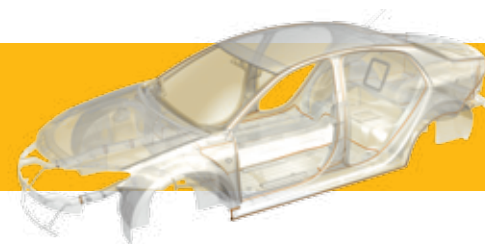
TEROSON MS 222
IDH-Nr. 1823595
Unterfütterungsdichtstoff, vermeidet Einzüge.



TEROSON PU 9161
IDH-Nr. 2088536
Neu entwickelter Unterfütterungs-Schaum zum Einbringen **nach** dem Fügen der Bauteile, vermeidet Einzüge.

VERARBEITUNGSGERÄTE
Die Verarbeitung erfolgt mit Hilfe von Hand- oder Druckluftpistolen (letztere vorzugsweise mit Kolbenstangen-Vortrieb).

Kleben von lasergelöteten Dächern



1 OBERFLÄCHENVORBEREITUNG
Klebeflächen auf das blanke Blech schleifen.

Oberfläche mit TEROSON VR 20 und einem fusselfreien Tuch reinigen und vorbereiten. Dachrahmen und neues Dach mit Klebeband abkleben.

7 MONTAGEHILFE
Für A-, B-, C-Rahmenkonstruktionen: TEROSON PU 8597 HMLC als Montagehilfe parallel zur Klebefläche als fortlaufende Raupe auf die geprimerte Oberfläche auftragen.

Verarbeitungszeit beachten.



2 KORREKTEN SITZ DES NEUEN DACHBLECHS ÜBERPRÜFEN
Die neue Dachhaut in den gereinigten Karosierierahmen einlegen und auf korrekten Sitz überprüfen.

8 KLEBSTOFFAUFTRAG
TEROSON EP 5065 auf Klebeflächen auftragen.

A: Bereich zwischen Klebstoffdamm und Flansch vollständig ausfüllen.

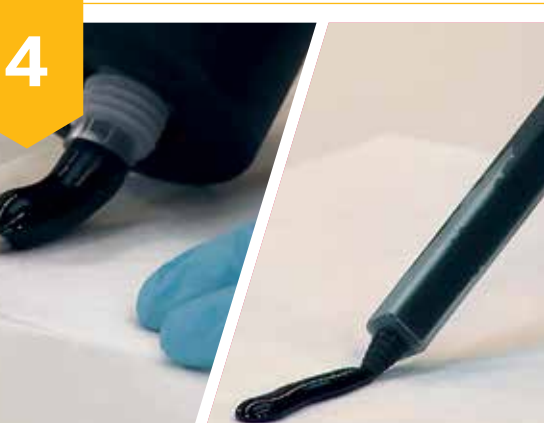
B, C, D: Entweder auf das neue Dach oder den Karosserieflansch.



3 MONTAGEHILFE
TEROSON PU 8519 P zur Oberflächenvorbehandlung für den Scheibenklebstoffdamm (Montagehilfe) auftragen, wenn auf dem blankem Blech gearbeitet wird.

9 MONTAGE
Die neue Dachaußenhaut positionieren.

Wenn Punktschweißen vorgeschrieben ist, muss diese Arbeit innerhalb von 60 Minuten nach Produktauftrag durchgeführt werden.



4 VORBEREITUNG DER KARTUSCHE
TEROSON EP 5065 Kartusche öffnen und eine kleine Menge Material herausdrücken bis beide Klebstoffkomponenten gleichmäßig austreten. Material wegwischen und verwerfen.

Mischer montieren und die ersten 5 cm des gemischten Produktes ebenfalls verwerfen.

10 NACH DEM EINBAU
Klebstoff glattstreichen und Produktüberschüsse mit TEROSON VR 20 entfernen.

Dann das Klebeband abziehen.



5 KORROSIONSSCHUTZ
TEROSON EP 5065 auf Neuteil und Karosierierahmen auftragen und mit Pinsel oder Spachtel alle blank geschliffenen Metalloberflächen als Korrosionsschutz benetzen.

11 AUSHÄRTUNG
Aushärtung bei 23 °C Raumtemperatur für 48 Stunden.

Beschleunigte Aushärtung durch Infrarotstrahler oder Heizpads (30 Min. bei 80 °C).



6 UNTERFÜTTERUNG
Zur Unterfütterung TEROSON MS 222 auf Dachspiegel auftragen. Neues Dach innerhalb der Verarbeitungszeit von ca. 30 Min. montieren. Als Alternative kann auch TEROSON PU 9161 **nach** dem Einbau des Daches eingebracht werden.

Durch Einsatz beider Produkte sind nach Abschluss der Reparatur keine Einzüge sichtbar.

Die Vorschriften der Automobilhersteller sind zu beachten.

Weitere Produktinformationen finden Sie in den Technischen Datenblättern und Sicherheitsdatenblättern.

Besuchen Sie: www.fahrzeug-instandhaltung.at